

VIDRIO LAMIN. DE SEGURIDAD Y ACUST. 55.1 INCOL. (Nivel 2B2) 38dB
Acristalamiento de vidrio laminar acústico y de seguridad, de Rw=38 dB, compuesto por dos vidrios de 5 mm de espesor unidos mediante lámina de butiral de polivinilo acústico incoloro y butiral color a elegir por D.F., clasificado 2B2 según UNE-EN 12600, fijado sobre carpintería con acuíado mediate calzos de apoyo perimetrales y laterales y sellado en frío con silicona neutra, incluso colocaciónde junquillos, según NTE-FVP.

VA: CARPINTERÍA DE ALUMINIO FIJA DE DISEÑO CIRCULAR

Fijos de carpintería de aluminio Cortizo 3000, lacado estándar, con 60 micras de espesor mínimo de película seca, para conformado de ojos de buey de dimensiones según documentación gráfica adjunta, sistema 3000, "CORTIZO SISTEMAS" o similar aprobado por D.F., con periferia tsac provista de rotura de puente térmico obtenida por inserción de varillas aislantes de poliamida 6.6 de 14.6 mm, de profundidad reforzadas con un 25 % de fibra de vidrio y con premarco. Compuesta por perfiles extrusionados formando marcos. Accesorios, herrajes de colgar y apertura homologados con la serie suministrados por STAC, juntas de acristalamiento de EPDM de alta calidad, tornillería de acero inoxidable, elementos de estanqueidad, accesorios y utillajes de mecanizado homologados. Periferia, juntas y herrajes con certificación de marcado CE según UNE-EN 14351-1 de obligado cumplimiento por la Comisión Europea.

Categorías alcanzadas en banco de ensayos:

Permeabilidad al aire según Norma UNE-EN 1026:2000	CLASE 4
Estanqueidad al agua según Norma UNE-EN 1027:2000	CLASE 9A
Resistencia al viento según Norma UNE-EN 12211:2000	CLASE C5

* Ensayo de referencia ventana de dos hojas de 1.20 x 1.20 m.

Acabado Superficial, a elegir por la Dirección Facultativa entre las siguientes opciones:

- Anodizado, efectuado en un ciclo completo que comprende las operaciones de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado. El espesor y calidad de la capa anódica está garantizada por el sello EWAA-EURAS con un valor mínimo clase 15 micras.
- Lacado, efectuado con un ciclo completo que comprende desengrase, decapado de limpieza en sosa cáustica, lavado, oxidación controlada, secado y termolacado mediante polvos de poliéster con aplicación electrostática y posterior cocción a 200 ° C. La calidad de la capa de lacado está garantizada por el sello QUALICOAT estando su espesor comprendido entre 60 y 100 micras.

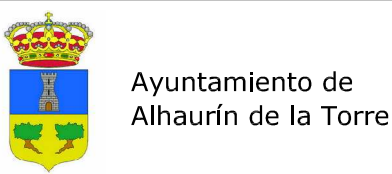
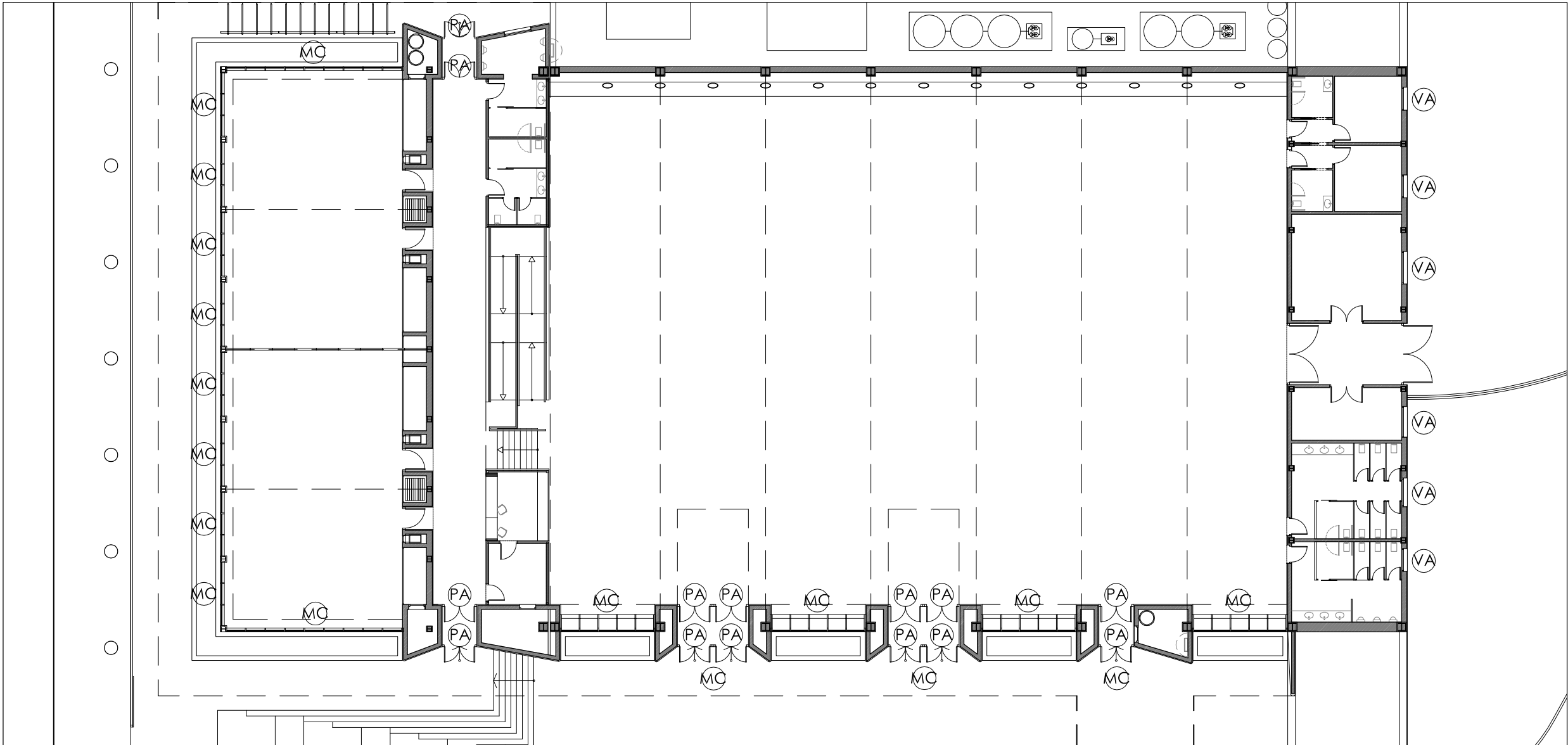
Incluso p/p de garras de fijación, sellado perimetral de juntas por medio de un cordón de silicona neutra, colocación de vierteaguas perimetral de aluminio lacado de 50cm de desarrollo en todo el diámetro y ajuste final en obra. Elaborada en taller.

PA: CARPINTERÍA DE ALUMINIO APERTURA EXTERIOR

Composición de puerta abisagrada practicable de apertura hacia el exterior sistema Puerta Millenium 2000, "CORTIZO SISTEMAS" o similar aprobada por D.F. Compuesta por perfiles tsac de aleación de aluminio 6063 con tratamiento térmico T-5. Marco y hoja tienen una sección de 45 mm, respectivamente con un espesor medio de los perfiles de aluminio de 2.0 mm. La hoja y el marco son coplanarios. Las bisagras mecánicas de dos o tres palas soportan hasta 180 Kg. de peso máximo por hoja. Accesorios, herjes de colgar y apertura antipánico homologados con la serie suministrados por STAC, juntas de acristalamiento de EPDM de alta calidad suministradas por PERPOL, tornillería de acero inoxidable, elementos de estanqueidad, accesorios y utillajes de mecanizado homologados. Incluso p/p de garras de fijación, sellado perimetral de juntas por medio de un cordón de silicona neutra y ajuste final en obra. Periferia, juntas y herrajes con certificación de marcado CE según UNE-EN 14351-1 de obligado cumplimiento por la Comisión Europea. Elaborada en taller. Según UNE-EN 12210.

Acabado Superficial, a elegir por la Dirección Facultativa entre las siguientes opciones:

- Anodizado, efectuado en un ciclo completo que comprende las operaciones de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado. El espesor y calidad de la capa anódica está garantizada por el sello EWAA-EURAS con un valor mínimo clase 15 micras.
- Lacado, efectuado con un ciclo completo que comprende desengrase, decapado de limpieza en sosa cáustica, lavado, oxidación controlada, secado y termolacado mediante polvos de poliéster con aplicación electrostática y posterior cocción a 200 ° C. La calidad de la capa de lacado está garantizada por el sello QUALICOAT estando su espesor comprendido entre 60 y 100 micras.



FECHA : Abril 2012	PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN DE EDIFICIO DESTINADO A LA PROMOCIÓN DEL PEÑÓN MOLINA-ZAPATA Y LA CIUDAD AEROPORTUARIA. ALHAURIN DE LA TORRE (MÁLAGA)	PLANO N° : 43
CARPINTERÍA DE ALUMINIO		ESCALA : VARIAS
V*B* OFICINA TÉCNICA MUNICIPAL. ARQUITECTO : FDO. AURELIO ATIENZA CABRERA		ARQUITECTO CONSULTOR : FDO. JUAN MARÍA BLÁZQUEZ MARTÍN