

SUELOS FLOTANTE

Suelo flotante para aislamiento acústico a ruidos de impacto mediante sistema Impactadon de Danosa de 5 mm. de espesor o similar aprobado por D.F., formado por lámina de polietileno reticulado en célula cerrada de 5mm bajo mortero de cemento autonivelante de 5 cm. de espesor con resistencia a compresión a 28 días de 12MPa.

FÁBRICA DE BLOQUES

Fábrica de bloques huecos de hormigón gris estándar de 40x20x15 cm. para revestir, recibidos con mortero de cemento CEM II/B-M 32.5 N y arena de río M-5, rellenos de hormigón de 330 kg. de cemento/m3. de dosificación y armadura según normativa.

Fábrica de bloques huecos de hormigón color cara vista a elegir por D.F. de 40x20x15 cm. colocado a cara vista, recibidos con mortero de cemento CEM II/B-M 32.5 N y arena de río M-5, rellenos de hormigón de 330 kg. de cemento/m3. de dosificación y armadura según normativa.

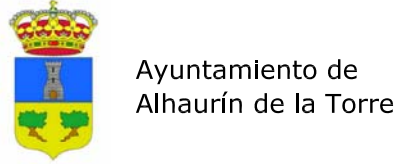
Fábrica de bloques huecos de hormigón gris estándar de 40x20x30 cm. para revestir, recibidos con mortero de cemento CEM II/B-M 32.5 N y arena de río M-5, rellenos de hormigón de 330 kg. de cemento/m3. de dosificación y armadura según normativa.

COMPARTIMENTACIÓN EN SECO

Sistema Placo o similar aprobado por D.F. formado por una placa de yeso laminado Placo Estándar BA 15 de 15 mm de espesor, atornillada a cada lado externo de una estructura metálica de acero galvanizado a base de ralles horizontales y montantes verticales de 48 mm, modulados a 600 mm, resultando un ancho total del tabique terminado de 78 mm. Incluso lana mineral Supralaine 600 o similar aprobada por D.F.

Muro móvil para compartimentar estancias de TST o similar aprobado por D.F. monodireccional de 110mm de espesor, sin guía en el suelo y carril encastrado en falso techo para una altura de forjado de 4.000mm, una altura bajo falso techo 3.600mm, compuesto por dos paneles contrachapados simples separados por lana de roca de alta densidad y diferentes láminas de plomo sobre una subestructura de 116mm, Carril formado por perfil de aluminio extrusionado 6063 T-5. Rodamientos formados por un cuerpo central, fijado al eje del módulo y formado por 4 rodamientos recubiertos polimericamente, permitiendo deslizamientos suaves y silenciosos. Acabado en melamina color a definir por D.F., perfiles anodizado mate natural. Con índice de disminución acústica Ra igual o superior a 50 aBA certificado mediante ensayo realizado por laboratorio homologado de ensayos acústicos.

Cabinas sanitarias fabricadas con tablero de fibras fenólicas; puertas y paredes de 10 mm. de espesor con altura de 200 cm y levantadas 15 cm del suelo, en distintos colores, al igual que los herrajes y accesorios que son de nylon reforzados con acero.



FECHA : Abril 2012	PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN DE EDIFICIO DESTINADO A LA PROMOCIÓN DEL PEÑÓN MOLINA-ZAPATA Y LA CIUDAD AEROPORTUARIA, ALHAURIN DE LA TORRE (MÁLAGA)	PLANO N° : 38
ALBAÑILERÍA Y COMPARTIMENTACIÓN		ESCALA : 1:100
V.B* OFICINA TÉCNICA MUNICIPAL. ARQUITECTO : FDO. AURELIO ATIENZA CABRERA		ARQUITECTO CONSULTOR : FDO. JUAN MARÍA BLÁZQUEZ MARTÍN